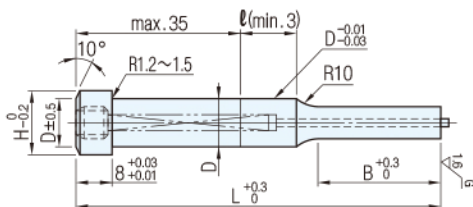


RoHS



軸徑公差  $D_{m5} \cdot D_0^{+0.005}$  選擇

刃口形狀如右圖A~G選擇



軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.		
		TYPE	刃口形狀	B刃口長度
$D_{m5}$	粉末高速鋼 64~67HRC	DKWSI 彈簧&銷加強型 DKWSIX	(A) (D)	S 
$D_0^{+0.005}$		W-DKWSI 彈簧&銷加強型 W-DKWSIX	(R) (E) (G)	L  刃口長度(B) L>S

※即使全長L變化,刃口長度B也不變的頂料型沖頭  
 ◎加強型時,頂料銷突出量為2mm,其它為4mm  
 ·頂料孔詳情請參閱本單元基本型沖頭

Catalog No.		B		L 指定單位0.1mm	指定單位0.01mm				B	H	
TYPE	刃口形狀	B 刃口長度	D		指定單位0.01mm						
					(A)	(D)	(R)	(E)			(G)
(D <sub>m5</sub> ) DKWSI 彈簧&銷加強型 DKWSIX	(A) (D)	S 	8	60.0~130.0	4.00~ 7.99	7.97	4.00	0.15 W 2 以下 只 (R)	13	13	
			10	彈簧&銷加強型 (70.0~100.0)	5.00~ 9.99	9.97	5.00			15	
			13		6.00~12.99	12.97	6.00			18	
			16	70.0~130.0	10.00~15.99	15.97	6.00		21		
			20	彈簧&銷加強型 (80.0~100.0)	13.00~19.99	19.97	6.00		25		
25		18.00~24.99	24.97	6.00	30						
(D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> ) W-DKWSI 彈簧&銷加強型 W-DKWSIX	(E) (G)	L 	8	70.0~130.0	4.00~ 7.99	7.97	4.00		只 (R)	19	13
			10	彈簧&銷加強型 (70.0~100.0)	5.00~ 9.99	9.97	5.00				15
			13		6.00~12.99	12.97	6.00				18
			16	80.0~130.0	10.00~15.99	15.97	6.00			21	
			20	彈簧&銷加強型 (80.0~100.0)	13.00~19.99	19.97	6.00	25			
25		18.00~24.99	24.97	6.00	30						

Wa) 注意

- DKWSI, W-DKWSIX的彈簧常數為DKWSI, W-DKWSI的2倍
- (A) :  $P > D - 0.03 \rightarrow l = 0$   
 $P > D - 0.03$ 時,圓形沖頭不帶  $D \pm 0.01$  (導入部)
- (D)(R)(E)(G) :  $P \cdot K > D - 0.05 \rightarrow l = 0$   
 $P \cdot K > D - 0.05$ 時,非圓形沖頭不帶  $D \pm 0.01$  (導入部)
- 頂料孔規格以厚板沖裁用基本頂料型沖頭為準

訂貨: Catalog No. - L - P - W - (R)(只) - (BC, KC...) 交期: 7 天

DKWSIAS 20 - 90 - P14.00  
 DKWSIDS 20 - 78 - P15.00 - W8.00 - KFC225

